

Контрольный ЭКЗ



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ  
ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ**

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 8734—75

Издание официальное



63 2—95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
МОСКВА

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ  
ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ****ГОСТ  
8734—75\***

Сортамент

Seamless steel tubes cold deformed. Range

Взамен  
ГОСТ 8734—58

ОКП 13 4400, 13 5100

Постановлением Государственного Комитета стандартов Совета Министров СССР от 13 октября 1975 г. № 2604 срок введения установлен

с 01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 11.11.91 № 1714

1. Наружный диаметр, толщина стенки и теоретическая масса труб должны соответствовать указанным в табл.1.

2. В зависимости от отношения наружного диаметра ( $D_H$ ) к толщине стенки ( $s$ ) трубы подразделяются на:

особотонкостенные при  $D_H/s$  более 40 и трубы диаметром 20 мм и менее со стенкой 0,5 мм и менее;

тонкостенные при  $D_H/s$  от 12,5 до 40 и трубы диаметром 20 мм и менее со стенкой 1,5 мм;

толстостенные при  $D_H/s$  от 6 до 12,5;

особотолстостенные при  $D_H/s$  менее 6.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★ \* *Переиздание (март 1996 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, опубликованными в сентябре 1978 г., ноябре 1981 г., марте 1988 г. (ИУС 9—78, 2—82, 6—88)*

© Издательство стандартов, 1979  
© ИПК Издательство стандартов, 1996

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг.						
	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2
	Особопрочные			Тонкостенные			
5	0,0348	0,0454	0,0555	0,0651	0,0829	0,0986	0,112
6	0,0422	0,0552	0,0678	0,0799	0,103	0,123	0,142
7	0,0496	0,0651	0,0801	0,0947	0,122	0,148	0,172
8	0,0570	0,0750	0,0925	0,110	0,142	0,173	0,201
9	0,0644	0,0847	0,105	0,124	0,162	0,197	0,231
10	0,0718	0,0947	0,117	0,139	0,182	0,222	0,260
11	0,0792	0,105	0,129	0,154	0,201	0,247	0,290
12	0,0866	0,114	0,142	0,169	0,221	0,271	0,320
13	0,0940	0,124	0,154	0,184	0,241	0,296	0,349
14	0,101	0,134	0,166	0,198	0,260	0,321	0,379
15	0,109	0,144	0,179	0,213	0,280	0,345	0,408
16	0,116	0,154	0,191	0,228	0,300	0,370	0,438
17	0,124	0,164	0,203	0,243	0,320	0,395	0,468
18	0,131	0,174	0,216	0,258	0,339	0,419	0,497
19	0,138	0,183	0,228	0,272	0,359	0,444	0,527
20	0,146	0,193	0,240	0,287	0,379	0,469	0,556
21	—	0,203	0,253	0,302	0,399	0,493	0,586
22	—	0,213	0,265	0,317	0,418	0,518	0,616
23	—	0,223	0,277	0,331	0,438	0,543	0,645
24	—	0,233	0,290	0,346	0,458	0,567	0,675
25	—	0,243	0,302	0,361	0,477	0,592	0,704
26	—	0,253	0,314	0,376	0,497	0,617	0,734
27	—	0,262	0,327	0,391	0,517	0,641	0,764
28	—	0,272	0,339	0,405	0,537	0,666	0,793
30	—	0,292	0,364	0,435	0,576	0,715	0,852
32	—	0,312	0,388	0,465	0,616	0,764	0,911
34	—	0,331	0,413	0,494	0,655	0,814	0,971
35	—	0,341	0,425	0,509	0,675	0,838	1,000
36	—	0,351	0,438	0,524	0,694	0,863	1,030
38	—	0,371	0,462	0,553	0,734	0,912	1,089
40	—	0,391	0,487	0,583	0,773	0,962	1,148

Таблица 1

при толщине стенки, мм

1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5
Тонкостенные		Толстостенные		Особотолстостенные		
0,124	0,129	—	—	—	—	—
0,159	0,166	0,174	0,186	0,197	—	—
0,193	0,203	0,213	0,231	0,247	0,260	0,277
0,228	0,240	0,253	0,275	0,296	0,315	0,339
0,262	0,277	0,292	0,320	0,345	0,369	0,401
0,297	0,314	0,332	0,364	0,395	0,426	0,462
0,331	0,351	0,371	0,408	0,444	0,477	0,524
0,366	0,388	0,410	0,453	0,493	0,532	0,586
0,401	0,425	0,450	0,497	0,543	0,586	0,647
0,435	0,462	0,489	0,542	0,592	0,640	0,709
0,470	0,499	0,529	0,586	0,641	0,694	0,771
0,504	0,536	0,568	0,630	0,691	0,749	0,832
0,539	0,573	0,608	0,675	0,740	0,803	0,894
0,573	0,610	0,647	0,719	0,789	0,857	0,956
0,608	0,647	0,687	0,764	0,838	0,911	1,017
0,642	0,684	0,726	0,808	0,888	0,966	1,079
0,677	0,721	0,765	0,852	0,937	1,020	1,141
0,711	0,758	0,805	0,897	0,986	1,074	1,202
0,746	0,795	0,844	0,941	1,036	1,129	1,264
0,780	0,832	0,884	0,985	1,085	1,183	1,326
0,815	0,869	0,923	1,030	1,134	1,237	1,387
0,849	0,906	0,963	1,074	1,184	1,291	1,449
0,884	0,943	1,002	1,119	1,233	1,346	1,511
0,918	0,980	1,042	1,163	1,282	1,400	1,572
0,987	1,054	1,121	1,252	1,381	1,508	1,695
1,056	1,128	1,200	1,341	1,480	1,617	1,819
1,126	1,202	1,278	1,429	1,578	1,725	1,942
1,160	1,239	1,318	1,474	1,628	1,780	2,004
1,195	1,276	1,357	1,518	1,677	1,834	2,065
1,264	1,350	1,436	1,607	1,776	1,942	2,189
1,333	1,424	1,515	1,696	1,874	2,051	2,312

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг,				
	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
	<b>Особого</b>				
5	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—
8	—	—	—	—	—
9	—	—	—	—	—
10	0,497	0,518	0,537	0,561	—
11	0,566	0,592	0,616	0,647	—
12	0,635	0,666	0,694	0,734	—
13	0,704	0,740	0,773	0,820	0,888
14	0,773	0,814	0,852	0,906	0,986
15	0,842	0,888	0,931	0,993	1,085
16	0,911	0,962	1,010	1,079	1,184
17	0,981	1,036	1,089	1,165	1,282
18	1,050	1,110	1,168	1,252	1,381
19	1,119	1,184	1,247	1,338	1,480
20	1,188	1,258	1,326	1,424	1,578
21	1,257	1,332	1,405	1,511	1,677
22	1,326	1,406	1,484	1,597	1,776
23	1,395	1,480	1,563	1,683	1,874
24	1,464	1,554	1,641	1,769	1,973
25	1,533	1,628	1,720	1,856	2,072
26	1,602	1,702	1,800	1,942	2,170
27	1,671	1,776	1,878	2,028	2,269
28	1,740	1,850	1,957	2,115	2,368
30	1,878	1,998	2,115	2,287	2,565
32	2,016	2,146	2,273	2,460	2,762
34	2,154	2,294	2,430	2,633	2,959
35	2,223	2,367	2,510	2,719	3,058
36	2,293	2,441	2,588	2,805	3,157
38	2,431	2,589	2,746	2,978	2,354
40	2,569	2,737	2,904	3,150	3,551

Продолжение табл. 1

при толщине стенки, мм					
4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
<b>СТОЛБЕННЫЕ</b>					
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—
1,276	1,356	—	—	—	—
1,387	1,480	—	—	—	—
1,498	1,603	—	—	—	—
1,609	1,726	—	—	—	—
1,720	1,850	1,967	2,072	—	—
1,831	1,973	2,102	2,220	—	—
1,942	2,096	2,238	2,368	—	—
2,053	2,220	2,374	2,515	—	—
2,164	2,343	2,509	2,663	2,605	—
2,275	2,466	2,645	2,811	2,965	3,107
2,386	2,589	2,781	2,959	3,125	3,280
2,497	2,713	2,916	3,107	3,286	3,453
2,608	2,836	3,052	3,255	3,446	3,625
2,830	3,083	3,323	3,551	3,767	3,971
3,052	3,329	3,594	3,847	4,087	4,316
3,274	3,576	3,866	4,143	4,408	4,661
3,385	3,699	4,001	4,291	4,568	4,834
3,496	3,822	4,137	4,439	4,728	5,006
3,718	4,069	4,408	4,735	5,049	5,352
3,940	4,316	4,680	5,031	5,369	5,697

## С. 6 ГОСТ 8734—75

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг						Особого
	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10	
5	—	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—	—	—
7	—	—	—	—	—	—	—
8	—	—	—	—	—	—	—
9	—	—	—	—	—	—	—
10	—	—	—	—	—	—	—
11	—	—	—	—	—	—	—
12	—	—	—	—	—	—	—
13	—	—	—	—	—	—	—
14	—	—	—	—	—	—	—
15	—	—	—	—	—	—	—
16	—	—	—	—	—	—	—
17	—	—	—	—	—	—	—
18	—	—	—	—	—	—	—
19	—	—	—	—	—	—	—
20	—	—	—	—	—	—	—
21	—	—	—	—	—	—	—
22	—	—	—	—	—	—	—
23	—	—	—	—	—	—	—
24	—	—	—	—	—	—	—
25	—	—	—	—	—	—	—
26	—	—	—	—	—	—	—
27	—	—	—	—	—	—	—
28	—	—	—	—	—	—	—
30	4,162	4,340	—	—	—	—	—
32	4,531	4,735	—	—	—	—	—
34	4,901	5,129	—	—	—	—	—
35	5,086	5,327	—	—	—	—	—
36	5,271	5,524	—	—	—	—	—
38	5,641	5,919	6,184	6,437	—	—	—
40	6,011	6,313	6,603	6,881	—	—	—





## С. 8 ГОСТ 8734—75

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг.						
	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2
	Особотонкостенные						Тонко
42	—	—	—	—	—	1,011	1,207
45	—	—	—	—	—	1,085	1,296
48	—	—	—	—	—	1,159	1,385
50	—	—	—	—	—	1,208	1,444
51	—	—	—	—	—	1,233	1,474
53	—	—	—	—	—	1,282	1,533
54	—	—	—	—	—	1,307	1,563
56	—	—	—	—	—	1,356	1,622
57	—	—	—	—	—	1,381	1,651
60	—	—	—	—	—	1,455	1,740
63	—	—	—	—	—	1,529	1,829
65	—	—	—	—	—	1,578	1,888
68	—	—	—	—	—	1,652	1,977
70	—	—	—	—	—	1,702	2,036
73	—	—	—	—	—	1,776	2,125
75	—	—	—	—	—	1,825	2,184
76	—	—	—	—	—	1,850	2,214
80	—	—	—	—	—	—	2,331
83	—	—	—	—	—	—	2,420
85	—	—	—	—	—	—	2,480
89	—	—	—	—	—	—	2,598
90	—	—	—	—	—	—	2,628
95	—	—	—	—	—	—	2,776
100	—	—	—	—	—	—	—
102	—	—	—	—	—	—	—
108	—	—	—	—	—	—	—
110	—	—	—	—	—	—	—
120	—	—	—	—	—	—	—
130	—	—	—	—	—	—	—
140	—	—	—	—	—	—	—
150	—	—	—	—	—	—	—
160	—	—	—	—	—	—	—
170	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 1

при толщине стенки, мм

	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5
<b>стенные</b>							
1,402	1,498	1,594	1,785	1,973	2,159	2,435	
1,505	1,609	1,712	1,918	2,121	2,322	2,620	
1,609	1,720	1,831	2,051	2,269	2,435	2,805	
1,678	1,794	1,910	2,140	2,368	2,594	2,929	
1,712	1,831	1,949	2,184	2,417	2,648	2,990	
1,782	1,905	2,028	2,273	2,515	2,756	3,114	
1,816	1,942	2,068	2,317	2,565	2,810	3,175	
1,885	2,016	2,147	2,406	2,663	2,919	3,298	
1,920	2,053	2,186	2,450	2,713	2,973	3,360	
2,023	2,164	2,304	2,584	2,861	3,136	3,545	
2,127	2,275	2,423	2,717	3,009	3,499	3,730	
2,196	2,349	2,502	2,806	3,107	3,407	3,853	
2,299	2,460	2,620	2,939	3,255	3,570	4,038	
2,368	2,534	2,699	3,027	3,354	3,673	4,162	
2,472	2,645	2,817	3,161	3,502	3,841	4,347	
2,541	2,719	2,896	3,249	3,601	3,930	4,470	
2,576	2,756	2,936	3,294	3,650	4,004	4,532	
2,714	2,904	3,094	2,471	3,847	4,221	4,778	
2,817	3,015	3,212	3,605	3,995	4,383	4,963	
2,886	3,089	3,291	3,693	4,094	4,492	5,086	
3,024	3,237	3,449	3,871	4,291	4,709	5,333	
3,059	3,274	3,488	3,915	4,340	4,763	5,395	
3,232	3,459	3,685	4,137	4,587	5,034	5,703	
—	3,644	3,883	4,359	4,834	5,306	6,011	
—	3,718	3,962	4,448	4,933	5,414	6,135	
—	3,940	4,198	4,714	5,228	5,740	6,504	
—	4,014	4,277	4,803	5,327	5,849	6,628	
—	4,384	4,672	5,247	5,820	6,391	7,244	
—	4,754	5,066	5,691	6,313	6,934	7,861	
—	—	5,461	6,135	6,807	7,476	8,477	
—	—	—	6,579	7,300	8,019	9,094	
—	—	—	—	7,793	8,561	9,710	
—	—	—	—	8,286	9,104	10,327	

## С. 10 ГОСТ 8734—75

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг				
	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
	Тонкостенные			Толсто	
42	2,707	2,885	3,062	3,323	3,749
45	2,914	3,107	3,299	3,582	4,044
48	3,121	3,329	3,535	3,841	4,340
50	3,259	3,477	3,693	4,014	4,538
51	3,328	3,551	3,772	4,100	4,636
53	3,466	3,699	3,930	4,273	4,834
54	3,535	3,773	4,009	4,359	4,932
56	3,674	3,921	4,167	4,532	5,130
57	3,743	3,995	4,246	4,618	5,228
60	3,950	4,217	4,482	4,877	5,524
63	4,157	4,439	4,719	5,136	5,820
65	4,295	4,587	4,877	5,308	6,017
68	4,502	4,809	5,113	5,567	6,313
70	4,640	4,957	5,271	5,740	6,511
73	4,847	5,179	5,508	5,999	6,807
75	4,986	5,327	5,666	6,172	7,004
76	5,055	5,401	5,745	6,258	7,103
80	5,331	5,697	6,040	6,603	7,497
83	5,538	5,919	6,298	6,862	7,793
85	5,676	6,067	6,455	7,035	7,990
89	5,952	6,363	6,771	7,380	8,385
90	6,021	6,437	6,850	7,466	8,484
95	6,367	6,867	7,244	7,898	8,977
100	6,712	7,176	7,639	8,329	9,470
102	6,850	7,324	7,797	8,502	9,667
108	7,264	7,768	8,270	9,020	10,259
110	7,402	7,916	8,428	9,193	10,456
120	8,093	8,656	9,217	10,056	11,443
130	8,783	9,396	10,007	10,919	12,429
140	9,474	10,136	10,796	11,782	13,416
150	10,164	10,876	11,584	12,645	14,402
160	10,855	11,616	12,374	13,508	15,389
170	11,546	12,355	13,163	14,371	16,375

Особотонкостенные

Продолжение табл. 1

при толщине стенки, мм					
4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
<b>стенные</b>					
4,162	4,562	4,951	5,327	5,690	6,042
4,495	4,932	5,358	5,771	6,171	6,560
4,827	5,302	5,765	6,215	6,652	7,078
5,049	5,549	6,036	6,511	6,972	7,423
5,160	5,672	6,172	6,659	7,132	7,596
5,382	5,919	6,443	6,955	7,453	7,941
5,493	6,042	6,578	7,103	7,613	8,114
5,715	6,289	6,850	7,398	7,934	8,459
5,826	6,412	6,985	7,546	8,095	8,632
6,159	6,782	7,392	7,990	8,575	9,149
6,492	7,152	7,799	8,434	9,056	9,667
6,714	7,398	8,070	8,730	9,377	10,013
7,047	7,768	8,477	9,174	9,857	10,530
7,269	8,015	8,749	9,470	10,178	10,876
7,602	8,385	9,156	9,914	10,659	11,394
7,824	8,631	9,427	10,210	10,980	11,739
7,935	8,755	9,562	10,358	11,130	11,911
8,379	9,248	10,105	10,950	11,781	12,602
8,712	9,618	10,512	11,394	12,263	13,120
8,934	9,865	10,783	11,690	12,584	13,465
9,378	10,358	11,326	12,281	13,225	14,156
9,489	10,481	11,461	12,429	13,385	14,328
10,043	11,098	12,140	13,169	14,187	15,191
10,598	11,714	12,818	13,909	14,988	16,055
10,820	11,961	13,089	14,205	15,308	16,400
11,486	12,701	13,903	15,093	16,269	17,436
11,708	12,947	14,174	15,389	16,590	17,781
12,818	14,180	15,531	16,868	18,193	19,507
13,928	15,413	16,887	18,348	19,796	21,233
15,037	16,646	18,243	19,828	21,400	22,960
16,147	17,880	19,600	21,308	23,003	24,686
17,257	19,113	20,956	22,787	24,606	26,412
18,367	20,346	22,312	24,267	26,209	28,139

С. 12 ГОСТ 8734—75

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг					
	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10
	Особолото					
42	6,381	6,708	7,023	7,324	—	—
45	6,936	7,300	7,651	7,990	8,317	8,632
48	7,491	7,892	8,280	8,656	9,020	9,371
50	7,861	8,286	8,699	9,110	9,489	9,865
51	8,046	8,484	8,909	9,322	9,723	10,111
53	8,416	8,878	9,328	9,766	10,191	10,604
54	8,601	9,075	9,538	9,988	10,426	10,851
56	8,971	9,470	9,957	10,432	10,894	11,345
57	9,156	9,667	10,167	10,654	11,128	11,591
60	9,710	10,259	10,796	11,320	11,831	12,331
63	10,265	10,851	11,424	11,985	12,534	13,070
65	10,635	11,246	11,844	12,429	13,003	13,564
68	11,190	11,838	12,473	13,095	13,706	14,304
70	11,560	12,232	12,892	13,539	14,174	14,797
73	12,115	12,824	13,521	14,205	14,877	15,537
75	12,485	13,219	13,940	14,649	15,345	16,030
76	12,670	13,416	14,150	14,871	15,580	16,276
80	13,410	14,205	14,988	15,759	16,517	17,263
83	13,965	14,797	15,617	16,425	17,220	18,003
85	14,334	15,191	16,036	16,868	17,588	18,496
89	15,074	15,981	16,875	17,756	18,626	19,483
90	15,259	16,178	17,084	17,978	18,860	19,729
95	16,184	17,164	18,132	19,088	20,031	20,962
100	17,109	18,151	19,180	20,198	21,203	22,192
102	17,479	18,545	19,600	20,642	21,671	22,689
108	18,589	19,729	20,857	21,973	23,077	24,168
110	18,959	20,124	21,277	22,417	23,546	24,662
120	20,808	22,097	23,373	24,637	25,888	27,128
130	22,658	24,070	25,469	26,856	28,231	29,504
140	24,507	26,043	27,565	29,076	30,574	32,060
150	26,357	28,016	29,662	31,295	32,917	34,526
160	28,207	29,988	31,758	33,515	35,260	36,992
170	30,056	31,961	33,854	35,733	37,603	39,458

Продолжение табл. 1

при толщине стенки, мм

11	12	14	16	18	20	22	24
стенные							
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
10,580	11,246	—	—	—	—	—	—
10,851	11,542	—	—	—	—	—	—
11,394	12,133	—	—	—	—	—	—
11,665	12,429	—	—	—	—	—	—
12,207	13,021	—	—	—	—	—	—
12,479	13,317	—	—	—	—	—	—
13,293	14,205	—	—	—	—	—	—
14,106	15,093	—	—	—	—	—	—
14,649	15,685	—	—	—	—	—	—
15,463	16,573	—	—	—	—	—	—
16,005	17,164	—	—	—	—	—	—
16,819	18,052	—	—	—	—	—	—
17,362	18,644	—	—	—	—	—	—
17,633	18,940	—	—	—	—	—	—
18,718	20,124	—	—	—	—	—	—
19,532	21,012	—	—	—	—	—	—
20,074	21,603	—	—	—	—	—	—
21,160	22,787	—	—	—	—	—	—
21,431	23,083	—	—	—	—	—	—
22,787	24,563	—	—	—	—	—	—
24,144	26,043	29,692	33,145	36,400	—	—	—
24,686	26,634	30,343	33,934	37,288	—	—	—
26,314	28,410	32,455	36,302	39,952	—	—	—
26,856	29,002	33,145	37,091	40,839	44,391	47,745	—
29,569	31,961	36,598	41,037	45,278	49,323	53,170	—
32,282	34,921	40,050	44,983	49,718	54,255	58,596	—
34,995	37,880	43,503	48,928	54,157	59,188	64,021	—
37,707	40,839	46,955	52,874	58,596	64,120	69,447	—
40,420	43,799	50,408	56,820	63,035	69,052	74,872	—
43,133	46,758	53,861	60,766	67,174	73,984	80,298	86,414

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг.						
	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2
	<b>Особотонко</b>						
180	—	—	—	—	—	—	—
190	—	—	—	—	—	—	—
200	—	—	—	—	—	—	—
210	—	—	—	—	—	—	—
220	—	—	—	—	—	—	—
240	—	—	—	—	—	—	—
250	—	—	—	—	—	—	—

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг.					
	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0	
	<b>Особотонкостенные</b>					
180	12,236	13,095	13,952	15,235	17,362	
190	12,927	13,835	14,742	16,098	18,348	
200	—	14,575	15,531	16,961	19,335	
210	—	15,315	16,320	17,824	20,321	
220	—	16,055	17,109	18,687	21,308	
240	—	—	—	—	—	
250	—	—	—	—	—	

Наружный диаметр, мм	Теоретическая масса 1 м труб, кг.					
	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10
	<b>Тонкостен</b>					
180	31,906	33,934	35,950	37,954	39,945	41,925
190	33,755	35,907	38,046	40,174	42,288	44,391
200	35,605	37,880	40,143	42,393	44,631	46,857
210	37,455	39,853	42,239	44,613	46,974	49,323
220	39,304	41,826	44,335	46,832	49,317	51,789
240	43,003	45,772	48,528	51,271	54,002	56,721
250	44,853	47,744	50,624	53,491	56,345	59,188

**Примечания:**

1. Теоретическую массу 1 м длины трубы вычисляют в килограммах по формуле  $M = 0,02466148 \times s(D_n - s)$ ,

где  $M$  — масса, кг;  $D_n$  — наружный диаметр, мм;  $s$  — толщина стенки, мм.

При определении теоретической массы 1 м труб за исходную величину приняты требования потребителя допускается изготовление труб диаметром стенки от 2,0 до 20 мм, а также размерами 29×5,5; 32×8,5; 33×1,5; 33×8,0;

3. Трубы диаметром 100 мм и более с отношением  $D_n/s$  более 50 и трубы технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Продолжение табл. 1

при толщине стенки, мм						
1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5
<b>стенные</b>						
—	—	—	—	8,779	9,647	10,944
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—

Продолжение

при толщине стенки, мм					
4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
<b>Тонкостенные</b>					
19,476	21,579	23,669	25,747	27,812	29,865
20,586	22,812	25,025	27,226	29,415	31,591
21,696	24,045	26,382	28,706	31,018	33,318
22,806	25,278	27,738	30,186	32,621	35,044
23,915	26,511	29,094	31,665	34,224	36,770
26,135	28,977	31,807	34,625	37,430	40,223
27,244	30,210	33,164	36,104	39,033	41,949

Продолжение

при толщине стенки, мм							
11	12	14	16	18	20	22	24
<b>Тонкостенные</b>				<b>Толстостенные</b>			
45,846	49,718	57,313	64,712	74,913	78,917	85,723	92,333
48,558	52,677	60,766	68,658	76,352	83,849	91,149	98,251
51,271	55,636	64,218	72,603	80,791	88,781	96,574	104,170
53,984	58,596	67,671	76,549	85,230	93,714	102,000	110,089
56,697	61,555	71,124	80,495	89,669	98,646	107,425	116,008
62,122	67,474	78,029	88,387	98,547	108,511	118,276	127,845
64,835	70,433	81,481	92,333	102,986	113,443	123,702	133,764

формуле:

мается плотность стали  $7,85 \text{ г/см}^3$ .

4 мм с толщиной стенки от 0,2 до 1,2 мм, диаметрами 125 и 133 мм с толщиной  $39 \times 3,0$ ;  $41 \times 5,5$ ;  $43 \times 8,0$ ;  $44 \times 3,0$ ;  $46 \times 3,0$ ;  $46 \times 6,0$ ;  $55 \times 9,0$ ;  $58 \times 4,0$  и  $84 \times 8,0$  мм с отношением  $D_{\text{н}}/s$  менее 4 поставляются по согласованной с заказчиком



3. По длине трубы должны изготавливаться:  
 немерной длины от 1,5 до 11,5 м;  
 мерной длины от 4,5 до 9 м с предельными отклонениями по длине +10 мм; по заказу внешнеторговых организаций трубы изготавливают мерной длиной от 4 до 9 м с предельными отклонениями по длине +10 мм;  
 длины, кратной мерной от 1,5 до 9 м с припуском на каждый рез по 5 мм (если другой припуск не оговорен в заказе) и с предельными отклонениями на общую длину не более оговоренных для труб мерной длины.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб не должны превышать указанных в табл.2.

5. По соглашению изготовителя с потребителем трубы могут изготавливаться с комбинированными предельными отклонениями, например, по наружному диаметру — повышенной точности по ГОСТ 9567—75, а по толщине стенки — обычной точности, либо с односторонним допуском на размеры. Значение величины одностороннего допуска не должно превышать суммы двухсторонних предельных отклонений, приведенных в табл.2. При этом величина теоретической массы 1 м труб вычисляется по среднему арифметическому значению суммы плюсового и минусового предельных отклонений, приведенных в табл.2.

Таблица 2

Размеры труб	Предельные отклонения
Наружный диаметр, мм:	
от 4 до 10 включ.	$\pm 0,15$ мм
св.10 * 30 *	$\pm 0,30$ мм
* 30 * 50 *	$\pm 0,40$ мм
* 50	$\pm 0,8\%$
Толщина стенки, мм:	
до 1	$\pm 0,12$ мм
св.1 до 5 включ.	$\pm 10\%$
* 1 * 2,5 при диаметре 110 мм	
и более	$\pm 12\%$
св.5	$\pm 8\%$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Трубы должны изготавливаться по наружному диаметру и по толщине стенки. По требованию потребителя трубы должны изготавливаться по внутреннему диаметру и толщине стенки, а также по наружному и внутреннему диаметру и разностенности.

Предельные отклонения по внутреннему диаметру труб не должны превышать соответствующих предельных отклонений по наружному диаметру.

Для труб с внутренним диаметром 10 мм и менее предельные отклонения по внутреннему диаметру устанавливаются по соглашению изготовителя с потребителем.

7. Овальность и разностенность труб не должны выводить их размеры за предельные отклонения соответственно по наружному диаметру и толщине стенки.

8. Кривизна любого участка трубы на 1 м длины не должна превышать:

3 мм — для труб диаметром от 4 до 8 мм;

2 мм — для труб диаметром от 8 до 10 мм;

1,5 мм — для труб диаметром свыше 10 мм.

По требованию потребителя кривизна труб диаметром 20—90 мм не должна превышать 1 мм на 1 м длины.

Примечание. Для труб с отношением наружного диаметра  $D_n$  к толщине стенки  $s$ , равным 50 и более, изготавливаемых без термической обработки, нормы кривизны устанавливаются соглашением изготовителя с потребителем.

(Измененная редакция. Изм. № 2).

9. Материал труб и технические требования к ним — по ГОСТ 8733—74.

#### Примеры условных обозначений

Труба с наружным диаметром 70 мм, толщиной стенки 2,0 мм, длиной, кратной 1250 мм, из стали марки 20, с поставкой по химическому составу (по группе Б) ГОСТ 8733—74:

$$\text{Труба } \frac{70 \times 2 \times 1250 \text{ кр ГОСТ 8734-75}}{\text{Б 20 ГОСТ 8733-74}}$$

То же, длиной 6000 мм (мерная длина), из стали марки 20, с поставкой по механическим свойствам и химическому составу (по группе В) ГОСТ 8733—74:

$$\text{Труба } \frac{70 \times 2 \times 6000 \text{ ГОСТ 8734-75}}{\text{В 20 ГОСТ 8733-74}}$$

То же, с комбинированными предельными отклонениями (по диаметру повышенной точности по ГОСТ 9567—75, по толщине стенки обычной точности):

$$\text{Труба } \frac{70 \text{ п } \times 2 \times 6000 \text{ ГОСТ 8734-75}}{\text{В 20 ГОСТ 8733-74}}$$

То же, немерной длины, с поставкой без нормирования механических свойств и химического состава, но с указанием величины гидравлического давления (по группе Д) ГОСТ 8733—74:

Труба  $\frac{70 \times 2 \text{ ГОСТ } 8734-75}{Д \text{ ГОСТ } 8733-74}$

То же, из стали марки 10, с поставкой по механическим свойствам, контролируемым на термически обработанных образцах, и по химическому составу (по группе Г) ГОСТ 8733—74:

Труба  $\frac{70 \times 2 \text{ ГОСТ } 8734-75}{Г10 \text{ ГОСТ } 8733-74}$

Труба с внутренним диаметром 70 мм и толщиной стенки 2,5 мм немерной длины, из стали марки 40Х, поставкой по группе В по ГОСТ 8733—74:

Труба  $\frac{D_{\text{вн}} 70 \times 2,5 \text{ ГОСТ } 8734-75}{В 40Х \text{ ГОСТ } 8733-74}$

Редактор *И.В. Виноградская*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Н.Л. Шнайдер*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 15.08.95. Подписано в печать 04.08.95. Усл. печ. л. 1,16.  
Усл. кр.-отт. 1,16. Уч.-изд. л. 1,20. Тираж 990 экз. С3244. Зак. 102.

ИПК Издательство стандартов  
107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
ЛР № 021007 от 10.08.95.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"  
Москва, Лялин пер., 6.